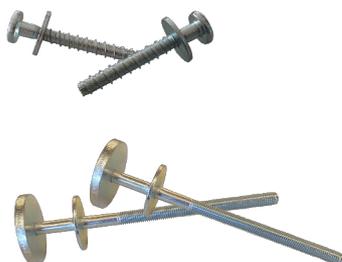




CONNETTORE 20 e 38 IN ACCIAIO

PRODUKTBESCHREIBUNG

Mechanischer Steckverbinder aus Stahl, galvanisch verzinkt, oben mit Rundscheibe, bewegliche Führungsscheibe für die Verlegung unten und Gewindeschaft.



ANWENDUNG DES PRODUKTS

- Verbindung zwischen bestehenden Strukturelementen und neuen Estrichen zum Schutz und/oder zur Abdichtung (z. B. faserverstärkter Stahlbeton)
- Verankerung an Mörtelbasis oder Gussbeton

VORTEILE

- Solide Verankerung dank der doppelten Scheibe
- Bei einer Kombination mit faserverstärktem Mörtel mit geringer Stärke kann auf Bewehrungsgitter verzichtet werden, wenn Metallgitter vorhanden sind, ist keine Befestigung an ihnen erforderlich
- Dank der Führungsscheibe für die Verlegung leichte und schnelle Anwendung

VORBEREITUNG UND ANWENDUNG

Vorbereitung der Oberflächen

Eventuell vorhandene Unebenheiten auf der Oberfläche an der Stelle entfernen, wo die Verbinder fixiert werden sollen.

Auftragen

STAHLVERBINDER der Größe 20

Auf der Verlegefläche die Lage der Befestigung für die Verbinder in den vorgegebenen Abständen kennzeichnen.

Die Bohrung mit einem 12 mm-Bohrer, Tiefe 65 mm durchführen, den entstandenen Staub durch Absaugen oder durch Einblasen von Luft in die Bohrung entfernen.

Den Stahlverbinder mit leichtem Drehen in die Bohrung einführen und ihn mit dem chemischen Verankerungsmittel BI FIX 300 fixieren (siehe entsprechendes technisches Datenblatt).

Bei Untergründen aus Beton kann der Verbinder direkt in den Untergrund geschraubt werden. Hierzu einen 8 mm-Bohrer und einen elektrischen Schlagbohrer oder einen Bohrer mit Abschaltmoment verwenden.

STAHLVERBINDER der Größe 38

Auf der Oberfläche die Position für die Fixierung der Verbinder aufgrund des vorbestimmten Berechnungsanstands markieren und als Bezug das verschweißte Gitter auflegen (falls vorgesehen), um zu vermeiden, dass der Verbinder mit dem Gitter in Berührung kommt.

Die Bohrung mit einem 12 mm-Bohrer, Tiefe 153 mm durchführen, den entstandenen Staub durch Absaugen oder durch Einblasen von Luft in die Bohrung entfernen.

Den Stahlverbinder mit leichtem Drehen in die Bohrung einführen und ihn mit dem chemischen Verankerungsmittel BI FIX 300 fixieren (siehe entsprechendes technisches Datenblatt).

Wenn ein Fasernetz vorhanden ist, muss es nach dem Positionieren der Verbindern verlegt werden.



CONNETTORE 20 e 38 IN ACCIAIO



Referenzen finden Sie auf Website www.volteco.com

VERPACKUNG UND

Die Stahlverbinder werden einzeln verkauft.

LAGERUNG

WICHTIGE HINWEISE

Den Verbinder während der Bindungsphase des chemischen Verankerungsmittels nicht bewegen. Die für das chemische Verankerungsmittel vorgesehenen Temperaturen einhalten, wenn die Fixierung der Verbinder ausgeführt wird.

In einer feuchten Umgebung das elektroverschweißte Gitter so verlegen, dass es die Verbinder nicht berührt, um Korrosion aufgrund eines galvanischen Stromflusses zu verhindern.

PHYSIKALISCHE UND TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Spezifikationen	Stecker 20 - Werte	Stecker 38 - Werte
<i>Stahl des Verbinders</i>	Kohlenstoffstahl galvanisch verzinkt Gewindeschaft $\text{\Oint} = 8 \text{ mm}$ $\text{\Oest} = 10,5 \text{ mm}$ fyk = 640 MPa fuk = 800 MPa	Kohlenstoffstahl 8,8, galvanisch verzinkt, Gewindeschaft Klasse M10, glatter Schaft Durchmesser $8,90 \text{ mm} \pm 0,2$ fyk = 640 MPa fuk = 800 MPa
<i>Stahl der Unterlegscheibe des Kopfes</i>	Kohlenstoffstahl galvanisch verzinkt Durchmesser 22 mm	Kohlenstoffstahl DD11 gemäß DIN EN 10111 galvanisch verzinkt Durchmesser $50 \text{ mm} \pm 0,5 \text{ mm}$ Dicke $6 \text{ mm} \pm 0,2 \text{ mm}$ fyk = 178,5 MPa fuk = 440,0 Mpa
<i>Abstand äußere Wölbung der Scheiben</i>	20 mm	$38 \text{ mm} \pm 0,5 \text{ mm}$
<i>Länge des Gewindeschafes</i>	60 mm	117 mm
<i>Gesamtlänge des Schaftes</i>	60 mm	$147 \text{ mm} \pm 1 \text{ mm}$
<i>Gesamtlänge des Steckverbinders</i>	80 mm	$185 \text{ mm} \pm 1 \text{ mm}$
<i>Durchmesser Unterlegscheibe Register</i>	30 mm	$40 \text{ mm} \pm 0,2 \text{ mm}$
<i>Dicke Unterlegscheibe Register</i>	2,7 mm	$2,5 \text{ mm} \pm 0,2 \text{ mm}$
<i>Zugfestigkeit der Stange (ohne Gewinde)</i>	25,3 kN	33,4 kN
<i>Scherkraft-Auslegungswert</i>	9,66 kN	-
<i>Nettovolumen des Harzes zur Fixierung (Abstand 1 mm)</i>	$4,08 \text{ cm}^3/\text{cad}$	$7,52 \text{ cm}^3/\text{cad}$
<i>Verbrauch an Harz für Fixierung</i>	ca. 1 Kartusche mit 300 ml für 55 Verbinder	ca. 1 Kartusche mit 300 ml für 25 Verbinder

SICHERHEIT

Siehe entsprechendes Sicherheitsdatenblatt.

COPYRIGHT

© Copyright Volteco S.p.A. - All rights reserved.

Die in diesem Dokument enthaltenen Informationen, Bilder und Texte sind Alleineigentum der Volteco S.p.A.

Können sich jederzeit ohne vorherige Mitteilung ändern.

Die aktualisierten Versionen dieses und anderer Dokumente (Leistungsverzeichnis, Broschüren usw.) sind bei www.volteco.com einzusehen.

Im Fall der Übersetzung könnte der Text technische und sprachliche Unvollkommenheiten enthalten.

GESETZLICHE HINWEISE

Hinweis für den Käufer/Anwender

Das vorliegende, von der Volteco S.p.A. bereitgestellte Dokument will ausschließlich eine Hilfe darstellen und Richtangaben für den Käufer/Anwender liefern.



CONNETTORE 20 e 38 IN ACCIAIO

Die erforderlichen Vertiefungen der jeweiligen Einsatzgegebenheiten werden nicht in Betracht gezogen, da Volteco S.p.A. nicht darin einbezogen ist.

Ändert und erweitert die Verpflichtungen des Herstellers Volteco S.p.A. nicht.

Es könnten Änderungen vorliegen, daher muss sich der Anwender vor jeder Anwendung auf der Website www.volteco.com diesbezüglich informieren.

Die oben genannten Klarstellungen erstrecken sich auf die technischen/kommerziellen Informationen des Handelsnetzwerks vor und nach dem Verkauf.

ANHÄNGE

